



**Ulf Sandmark**  
partiledare EAP,  
kandidat till  
Sveriges riksdag och  
Botkyrka kommun  
ulf.sandmark@nysol.se

## MITT MILJONPROGRAM

# - Nu lägger vi om kursen!

**O**m jag blir statsminister i Sverige kommer jag att dra i gång mitt program för att skapa en miljon nya produktiva arbetsplatser med följande ord till hela folket direkt i TV:

Medborgare!

Läget i Sverige är kritiskt. Vi befinner oss i den värsta internationella finanskrisen i historien. Den förra regeringen kunde inte skydda folk och företag mot hyperinflationen i priset på råvaror och energi. Precis som tidigare har man låtit människor och produktion ta smällarna, trots att finanskriser bara

handlar om värdepapper.

Men med mig i regeringen går det att klara ut. Genom min vän Lyndon LaRouche och hans ungdomsrörelse i spetsen har USA börjat återuppväcka Franklin D. Roosevelts politik, för att rädda produktionskapaciteten i den nedlägningshotade bilindustrin genom ett gigantiskt investeringsprogram. Det betyder att vi nu har en möjlighet att göra något liknande i Europa. Det gör det möjligt att stabilisera det internationella finanssystemet i ett Nytt Bretton Woods.

I samarbete med LaRouches USA kan Sverige komma ut ur

krisen med full fart på ekonomin och med framtidstro.

Vi skall lyckas, genom att bygga Sverige ur krisen, och vi skall bygga Sverige för att kunna vara med och bygga världen.

Med den regeringsproposition för den ekonomiska politiken som jag lägger fram i Riksdagen i dag, skall vi dra i gång det största investeringsprogrammet i Sveriges historia, ett investeringsprogram som aldrig skall ta slut!

Vi skall göra följande.

**1. Sätta alla regioner och kommuner på plus, genom att dra i gång massor av statliga och kommunala infrastrukturprojekt, som är färdigplanerade och bara ligger och väntar av finansiella skäl.**

**2. Bygga bort bostadsbristen och de orimligt höga hyrorna och huspriserna, genom att öka bostadsbyggandet till åtminstone 50 000 bostäder per år.**

**3. Använda detta investeringsprogramets flera hundratusen nya produktiva arbetsplatser för att behålla och utveckla de industrier som hotas av nedläggning i Sverige p.g.a. globalisering och utflyttning.**

**4. Börja bygga en tillräckligt stor infrastrukturkostym för att Sverige skall kunna växa ur krisen.** Ett fördubblat antal industriarbetsplatser kräver åtminstone dubbelt så mycket elektricitet till industrin, och den kan bara komma från en fördubblad kärnkraftsproduktion.

**5. Skapa en världsledande utvecklingsregion för nya råvaror och ny råvaruteknik i Norrland tillsammans med Norge, Finland och Ryssland.**

**6. Bygg ut de eurasiska landbroarnas svenska delar:** Europabanan, Nordiska triangeln med en fast förbindelse till Finland via Åland, Bottenviksbågen, NEW-korridoren/Barents-länken och Östersjökorridoren.

**7. Utbilda arbetskraften för en miljon nya produktiva arbetsplatser.** Återinför värnplikten för att ge alla ungdomar en chans till en civil yrkesutbildning, där de kan bygga en framtid för sig själva och världen.

Låt mig ta det i tur och ordning.

## Ny industripolitik med kärnkraft i centrum

● Kraftbolagen skinnar oss med samma metoder som amerikanska Enron gjorde i Kalifornien. Elbolagskartellen Vattenfall, Fortum och Sydkraft/Eon har pressat upp elpriserna genom att dra ned på kärnkraftsproduktionen. Det hade aldrig lyckats om inte miljöpartiet medvetet hade drivit upp elpriset genom Barsebäcks stängning.

Vi skall genast sätta stopp för plundringen av konsumenterna och nedstängningar av industri på grund av brist på el, genom att redan i dag lägga en proposition till Riksdagen om att snarast återstarta Barsebäck, återreglera elpriset och ta bort alla vinstkrav från Vattenfall.

Sedan vi satt stopp för politiken att använda el som ett plundringsojekt, kan vi börja se på kraftverken som maskiner. Sätt ett kärnkraftverk i händerna på en smålänning, så kommer vi att se samma mirakel som när man i slutet av 1800-talet startade otaliga företag genom att böja ståltråd och svarva trä till alla möjliga kombinationer: pinnstolar, klädnypor, sängar, trådkorgar o.s.v. Till att börja med kan man göra bruk av all det varmvatten som nu går till spillo för att värma havet åt sälar och viggas. Miljörelsen stoppade användningen av mer än hälften av kärnreaktorernas effekt. Kärnkraften skulle vara en parentes och därför fick bara elkraften tas ut.

Nu renoveras kärnkraftverken för att hålla trettio år till och kärnvärmen kan ersätta oljan för uppvärmning av många städer. Men smålänningen kan säkert också bygga växthus för att odla de rödaste tomater.

Eftersom vi svenskar har varit så dumma att vi lagt ned fabriker som tillverkade våra egna kärnkraftverk och stoppat utvin-

ningen av våra egna gigantiska uranresurser, skall vi hämta hit den modernaste kraftmaskinen i världen från Sydafrika. Det är den idiotsäkra högtemperaturreaktorn, som alltså passar bra för alla som använder idiotiska argument mot kärnkraften.

Snart kan vi importera en liknande maskin från Norge, eftersom man där diskuterar att bygga en norsk prototypreaktor för att ta vara på Norges andra gigantiska kraftkälla. Även om gasen och oljan tar slut har Norge krafråvara nog för att försörja hela världen med dagens kraftproduktion i hundra år. Norge har nämligen 13 procent av världens toriumförekomster, som i reaktorer kan göras om till klyvbart uran-233.

Förutom el ger högtemperaturreaktor 1000-gradig processvärme. Med denna energimaskin kan vi starta massor av processer och lära oss bygga massor av nya maskiner. Ur vatten kan vi skapa vätgas och tillverka bilbränslet lokalt. Ur skiffer kan vi utvinna egen petroleumråvara och få skiffers alla mineraler, inklusive uran, på köpet. Ur sopor, skogsavfall och annat skräp kan vi ta fram och kombinera alla möjliga kemiska material.

Med uppfinningsrikedom skall vi bygga upp hela kombinat av fabriker runt sådana HTR-reaktorer. Ett sådant kombinat bör användas för att bygga ut materialforskningen vid Vargön i Trollhättan och petrokemin vid Lysekil/Uddevallå. Ett bör användas för att utveckla aluminium-, kemi- och skogsindustrin i Sundsvall. Ett bör användas för stål- och materialforskning i Luleå. Så skall vi hålla på till dess att det finns tillräckligt med elkraft för att fördubbla antalet industriarbetsplatser.

## Kasta inte verktygen i sjön

● I dag är den världsberömda verktygsfabriken Bahco i Enköping på väg att flyttas till Spanien. Det görs därför att dagens ekonomer inte ser skillnaden mellan att sälja verktyg och vilken konsumtionsvara som helst. De förstär inte att verktygstillverkning är själva kärnan i ekonomin.



Bahcos skiftnyckel bär uppfinnargenet J.P. Johanssons idéer in i varje verkstad i världen.

Varje arbetare som får ett bättre verktyg i händerna, kan utföra arbetet med bättre produktivitet. Verktyget går inte sönder lika lätt och arbetsprocessen behöver inte avbrytas så ofta för att verktygen måste skäras eller bytas ut. Varje produkt, som tillverkas med det bättre verktyget, bär med sig denna bättre prestanda och kvalitet vidare i det ekonomiska nätverket. Ett verktyg eller en verktygsmaskin höjer därmed produktiviteten i flera led, i motsats till en konsumtionsvara. Varje verktyg som tillverkas ger därför flerdubbel vinst.

Verktygen och verktygsmaskinerna bär nya idéer, forskning och utveckling in i nationalekonomin. J.P. Johanssons skift-

nyckel och rörtång är det bästa pedagogiska exemplet på det. Idéerna i dessa verktyg bärs fortfarande i dag in i varje verkstad och rörmokeri i världen.

Samma sak om en forskare lär sig behärska en ny fysikalisk princip. Hans experimentutrustning blir förebild för den maskin eller det verktyg som för in upptäckten i produktionen och med varorna ut i samhället.

### Produktionens geometri

Följer man idéernas och forskningens väg in i produktionen och samhället, framträder tydligt den okända värld som utflyttningstökiga ekonomer inte vet något om.

Runt varje företag finns ett nätverk av underleverantörer. Ekonomerna ser deras leveranser ungefär som leksaksklossar med ett pris på. Men producenter ser mycket mer skillnad på "byggklossarna". Med varorna följer idéer som förbättrar produktionen. Det bildar en hel "geometri" av kunskaper, där de många underleverantörerna kan sitta på specialistkunskaper, som aldrig kan samlas i varje enskilt företag. Det innebär att produktivetsförbättringen inte alltid kommer inifrån det egna företaget. Ett nytt verktyg, ny maskin



Motortillverkning i Scania. Den som kan tillverka en lastbilmotor kan tillverka nästan vilken maskin som helst.

eller annan ny kompetens, var som helst i produktionens "geometri", kan vara orsak till den produktivetsförbättring som är avgörande för konkurrensförmågan.

Bara en entreprenör eller yrkesarbetare, som på nära håll sett idéernas väg in i produktionen, kan tolka och använda sig av dessa förskjutningar i geometrin, som är avgörande för företagets överlevnad. Den nya idén förändrar nämligen alla prisrelationer i hela geometrin, så att ekonomerna, som alltid arbetar med